

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 1/2019/S/P

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

swisspor LAMBDA WHITE
EPS-EN 13163- T1-L2-W2-Sb5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100 P
typ wyrobu EPS S

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Izolacja cieplna w budownictwie

3. Producent

SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Krocymiech 2, 32-500 Chrzanów

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3

5. Norma zharmonizowana:

EN 13163: 2012+A1:2015

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

POLSKIE CENTRUM BADAŃ I CERTYFIKACJI S.A. Jednostka Notyfikowana nr 1434

6. Deklarowane właściwości użytkowe

TABELA 1.

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Deklarowana klasa/poziom/ NPD ¹⁾	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Opór cieplny	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła	R _D patrz Tabela 2. λ _D 0,031 [W/m·K]	<i>EN 13163: 2012+A1:2015</i>
	Grubości, d _N	T1, d _N -patrz Tabela 2.	
Reakcja na ogień	Reakcja na ogień	E	
Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Trwałość właściwości ²⁾	E	
Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia, degradacji	Opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła ³⁾	R _D patrz Tabela 2. λ _D 0,031 [W/m·K]	
	Trwałość właściwości	DS(70,-)2 względna zmiana grubości	
Wytrzymałość na ściskanie	Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu	NPD	
Wytrzymałość na rozciąganie/zginanie	Wytrzymałość na zginanie	BS100	

	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100
Trwałość wytrzymałości na ściskanie w funkcji starzenia i degradacji	Pełzanie przy ściskaniu	NPD
	Odporność na zamrażanie-odmrażanie	NPD
	Długotrwała redukcja grubości	NPD
Przepuszczalność wody	Nasiąkliwość wody przy długotrwałym zanurzeniu.	NPD
	Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	NPD
Przepuszczalność pary wodnej	Przenikanie pary wodnej	NPD
Wskaźnik izolacyjności od dźwięków uderzeniowych (dla podłóg)	Szywność dynamiczna	NPD
	Grubość, d _L	NPD
	Ścisłość	NPD
Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	Ciągłe spalanie w postaci żarzenia	NPD
Uwolnienie się substancji niebezpiecznych do środowiska wewnętrznego	Uwolnienie się substancji niebezpiecznych ⁴⁾	NPD
¹⁾ właściwości użytkowe nieustalone, ²⁾ właściwości ogniowe EPS nie zmieniają się w czasie, ³⁾ współczynnik przewodzenia ciepła i opór cieplny nie zmieniają się w czasie, ⁴⁾ europejskie metody badań są w trakcie opracowania.		

Tabela 2.

Grubość [mm]	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260
Opór cieplny [m²·K/W]	3,85	4,15	4,50	4,80	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05	8,35
Grubość [mm]	270	280	290	300											
Opór cieplny [m²·K/W]	8,70	9,00	9,35	9,65											

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała :

Krajowy Doradca Techniczny: Edyta Sauć

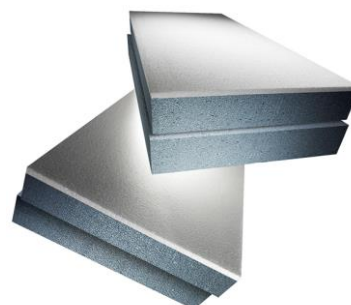

swisspor Polska Sp. z o.o.
 Krajowy Doradca Techniczny
 Edyta Sauć

W Pelplinie dnia : 12.07.2024

www.swisspor.pl

Korekta deklaracji z dnia 27.03.2019

KARTA TECHNICZNA swisspor LAMBDA WHITE



OPIS

Nowej generacji materiał termoizolacyjny łączące w sobie zalety szarego i białego styropianu swisspor LAMBDA WHITE produkowany metodą spieniania polistyrenu, płyta technologicznie cięta z frezem lub gładką. Produkt jest dodatkowo stabilizowany (nacinany) w celu eliminacji naprężeń. Swisspor LAMBDA WHITE swoje wyjątkowe parametry zawdzięcza stosowanemu do produkcji surowcowi z zawartością grafitu, który nadaje płytom ciemniejszy kolor i lepszą izolacyjność. Standardowy wymiar płyty 495x995 mm. Produkt przeznaczony do wykonywania izolacji cieplnych w budownictwie. Swisspor LAMBDA WHITE, dzięki warstwie białego EPS nie wymaga żadnych zabezpieczeń przeciwsłonecznych. Przed nałożeniem kleju płytę należy zrysować np. papierem ściernym w celu uzyskania lepszej przyczepności.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Kod wyrobu zgodnie z EN 13163:2012+A1:2015

T1-L2-W2-S_b5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D = 0,031$ [W/mK]

klasa reakcji na ogień – E

grubość	T(1)	± 1 mm
długość	L(2)	± 2 mm
szerokość	W(2)	± 2 mm
prostokątność	S _b (5)	± 5 mm/1000 mm
płaskość	P(5)	± 5 mm

wytrzymałość na zginanie

stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych

stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności

wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych

BS100	≥ 100 kPa
DS(N)2	± 0,2%
DS(70,-)2	≤ 2%
TR100	≥ 100 kPa

Tabela 1. Deklarowane wartości oporu cieplnego R_D

Grubość [mm]	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260
Opór cieplny [m ² ·K/W]	3,85	4,15	4,50	4,80	5,15	5,45	5,80	6,10	6,45	6,75	7,05	7,40	7,70	8,05	8,35
Grubość [mm]	270	280	290	300											
Opór cieplny [m ² ·K/W]	8,70	9,00	9,35	9,65											

Tabela 3. Pakowanie - płyty frezowane 480 mm x 980 mm

Grubość [mm]	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220
Objętość paczki [m ³]	0,282	0,245	0,263	0,282	0,226	0,240	0,254	0,268	0,282	0,198	0,207
Powierzchnia płyt w paczce [m ²]	2,35	1,88	1,88	1,88	1,41	1,41	1,48	1,41	1,41	0,94	0,94
Ilość płyt w paczce [szt.]	5	4	4	4	3	3	3	3	3	2	2
Grubość [mm]	230	240	250	260	270	280	290	300			
Objętość paczki [m ³]	0,216	0,226	0,235	0,245	0,254	0,263	0,273	0,282			
Powierzchnia płyt w paczce [m ²]	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94			
Ilość płyt w paczce [szt.]	2	2	2	2	2	2	2	2			

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

27.03.2019

Zakład Produkcyjny w Pelplinie
 Zakład Produkcyjny w Chrzanowie
 Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim
 Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07
 tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52
 tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20
 tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51